

## FASTENERS

Piccoli grandi **elementi**

UN PICCOLO PRODOTTO PUÒ ESSERE MOLTO GRANDE SE NASCE DAL MATRIMONIO FRA ALTA TECNOLOGIA ED ESPERIENZA. NE SONO UN TIPICO ESEMPIO GLI SPECIALI ELEMENTI DI FISSAGGIO REALIZZATI DA UN'AZIENDA DI LECCO PARTENDO DAL CARO, VECCHIO FILO METALLICO.

I nostro girovagare nel mondo dei fasteners, dopo averci fatto incontrare affermate viterie, ci consente questa volta di conoscere da vicino quelli che potremmo definire i «cugini» delle viti e dei bulloni: gli elementi di fissaggio e le minuterie metalliche speciali, alcune delle quali davvero singolari. Fra queste anche il meno nobile ma molto noto rivetto, detto anche ribattino, impiegato nella giunzione di due o più lamiere, in particolare metalliche e nell'assemblaggio di compositi, tra i quali non è possibile realizzare saldature ma solo giunzioni meccaniche o incollaggi. Di tutti questi piccoli gioielli tecnologici abbiamo parlato con la Defremm S.p.A. di Lecco che ne produce in un'ampia gamma di modelli indirizzati a svariati settori industriali fra i quali primeggiano l'automobilistico e l'elettrodomestico. Core business dell'azienda sono però le minuterie metalliche speciali, realizzate su disegno del cliente, le quali coprono il 60% della produzione; il resto riguarda

invece due tipologie di rivetti standard: quelli tubolari filettati e quelli a strappo.

#### Le 4 ruote in pole position

Se è vero, come abbiamo già constatato, che in auto «viaggiano» centinaia di viti, lo è altrettanto per i fasteners, sia nella versioni standard che speciali. «Chi, come noi, opera nel settore dello stampaggio a freddo del filo metallico deve necessariamente poter contare su produzioni dai grandi numeri – spiega Rosa Molinari, Managing Director dell'azienda lecchese – solo così infatti è possibile ammortizzare in tempi ragionevoli i grossi investimenti in macchinari e attrezzature necessari per poter offrire prodotti di alta qualità a prezzi competitivi. E quello dell'automotive è sempre stato un comparto molto ghiotto di fasteners di ogni tipo oltre che alquanto esigente in fatto di qualità. Oggi le quattro ruote rappresentano per noi il primo mercato di sbocco e a esso indirizziamo il 60% della nostra offerta. In un'auto le nostre minuterie svolgono efficacemente il loro compito in parecchi

**«QUELLO DELL'AUTOMOTIVE È SEMPRE STATO UN COMPARTO MOLTO GHIOTTO DI FASTENERS DI OGNI TIPO OLTRE CHE ALQUANTO ESIGENTE IN FATTO DI QUALITÀ».**



Rosa Molinari, Managing Director della Defremm.

componenti: dalle serrature ai freni, dagli alzavetri ai tettucci apribili, dai sedili alle cinture di sicurezza». La firma della società è poi presente in altri settori fra i quali l'elettrodomestico, l'edilizia, i serramenti, le attrezzature sportive, la raccorderie e l'idraulica. L'affidabilità dei prodotti Defremm, realizzati partendo da fili di diversi materiali (ferro, acciaio, inox, alluminio, rame), è affidata a un sistema di gestione della qualità, implementato nel corso degli anni, che consente di prevenire i difetti e di garantire l'adeguatezza dei processi e la conformità di ogni singolo elemento di fissaggio. «Sin dal 1994, anno d'ottenimento della prima certificazione ISO 9002:1994, la direzione aziendale si è concentrata sulla corretta applicazione dei principi enunciati nella normativa coinvolgendo tutto il personale - precisa Rosa Molinari - Il sistema di gestione

## Grande tecnologia per piccoli prodotti

Fondata nel 1980 la Defremm S.p.A. deve le sue origini all'azienda individuale Minuterie Metalliche.G. Molinari nata nel 1962 e inizialmente orientata alla produzione di rivetti a strappo. Grazie a continui investimenti in ricerca e sviluppo e in nuove tecnologie l'azienda di Lecco si è poi specializzata nella realizzazione di minuterie metalliche ottenute dalla deformazione a freddo di filo di vari materiali, diversificando così la propria gamma di prodotti. Oggi la sua offerta è costituita principalmente da fasteners speciali, creati su specifica richiesta del cliente, e da rivetti standard. Con i suoi 45 dipendenti la Defremm sforna ogni anno milioni di elementi di fissaggio il 60% dei quali varca i confini nazionali. Automotive ed elettrodomestico sono i principali settori industriali in cui trovano applicazione questi piccoli prodotti frutto di una grande tecnologia.

«PER POTER DISEGNARE LA SITUAZIONE E FARE DELLE PREVISIONI AVREI BISOGNO DI UNA BACCHETTA MAGICA; DI CERTO C'È CHE I SEGNALI DI UNA RIPRESA CI SONO STATI E CONTINUANO A ESSERE PRESENTI».



**Particolari speciali per il mercato automotive prodotti su disegno e specifiche del cliente.**

della qualità è stato poi adeguato nel 1998 alla normativa QS 9000:1998 e nel 2002 alla Specifica Tecnica ISO TS 16949:2002, tuttora nostro riferimento. Riservando particolare attenzione alla fase di pianificazione delle attività produttive contiamo di avvicinarci sempre più all'ambizioso traguardo dello zero difetti».

### La forza del saper fare

Fin dai tempi in cui era guidata dal fondatore, Giuseppe Molinari, la



**Prodotti standard: inserti filettati.**



**Prodotti speciali e standard.**

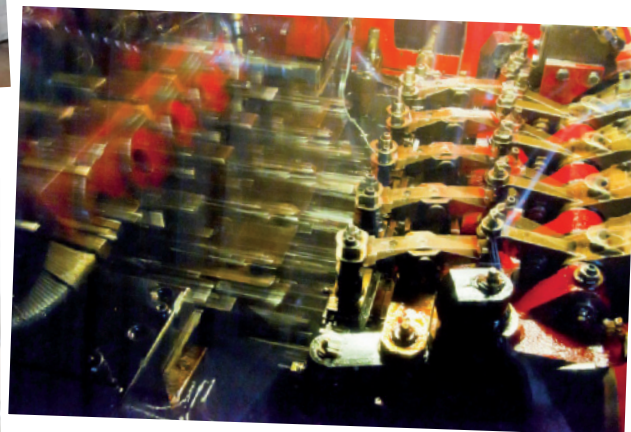
Defremm ha sempre avuto una precisa filosofia: soddisfare quanto più possibile le esigenze del cliente, obiettivo non sempre facile da centrare specie se riferito a minuterie speciali da realizzare su disegno. «A tal fine – informa la Managing Director – ci è sempre stata di grande aiuto la competenza e l'esperienza acquisita in tanti anni di attività grazie alla quale possiamo offrire una valida assistenza tecnica nelle fasi di progettazione, realizzazione e applicazione dei prodotti. La capacità di lavorare in codesign è oggi un fiore all'occhiello di cui siamo fieri e che il mercato ci riconosce viste le consolidate collaborazioni con prestigiosi marchi italiani ed esteri, specie tedeschi, operanti nel settore automobilistico e non solo». A ciò l'azienda è in grado di aggiungere un impegno costante nella ricerca e sviluppo teso a individuare miglioramenti nello stampaggio a freddo affinché questa tecnologia possa

dimostrarsi sempre più concorrenziale rispetto ad altri processi produttivi, come per esempio la tornitura. All'avanguardia è poi l'ampio parco macchine all'opera in officina dove, oltre a numerose stampatrici e a sofisticate apparecchiature per il monitoraggio dell'intero processo produttivo, danno il meglio di sé anche macchine utensili per la realizzazione delle attrezzature di produzione. Quest'ultime nascono tutte internamente ed hanno un'importanza basilare nella creazione di ogni minuteria, tanto da essere considerate la parte più importante, il cuore, di ogni stampatrice. Completano la sezione tecnologica dell'azienda i reparti lavaggio e trattamenti termici. «Tutto ciò – sottolinea Rosa Molinari – unito alla professionalità del personale tecnico, ci consente di operare nel rispetto dei tempi pianificati garantendo un'elevata capacità di reazione in qualsiasi situazione».



Componenti dell'attrezzatura di produzione.

Operazione di filettatura interna.



Fase di stampaggio a freddo.

## Esplorare nuovi mercati

Sui programmi futuri la Managing Director ha idee precise: aumentare la quota di fatturato relativa ai settori diversi dall'automotive ed esplorarne anche di sconosciuti.

«Trovare altri mercati di sbocco per la nostra produzione – afferma – è fondamentale per evitare di trovarsi in una situazione di dipendenza nei confronti delle 4 ruote. Del resto l'ampia esperienza nella creazione di particolari speciali riteniamo possa aprirci nuove porte, peraltro già individuate». Sull'andamento del mercato la nostra interlocutrice sembra avere meno certezze: «Per poter disegnare la situazione e fare delle previsioni avrei bisogno di una bacchetta magica; di certo c'è che i segnali di una ripresa ci sono stati e continuano a essere presenti, tanto è vero che tutti stiamo lavorando e non poco. A preoccuparci, tuttavia,

è lo scarso tasso di crescita dei paesi europei, a eccezione per fortuna della Germania, ripartita bene già dalla metà del 2010, alla quale indirizziamo buona parte del nostro lavoro. A renderci la vita più difficile ci sono poi i frequenti aumenti dei costi delle materie prime che purtroppo non riusciamo a ribaltare completamente sul prodotto finito perché ciò creerebbe grossi contrasti con i principali clienti i quali su questo aspetto sono molto intransigenti. Quella dei prezzi è una sfida difficile, inasprita da una concorrenza sempre più numerosa e agguerrita, come, per esempio, quella asiatica. Noi comunque continueremo a puntare sulla massima qualità delle nostre minuterie, in ogni loro dettaglio, perché sono proprio i piccoli dettagli a dare valore e a rendere grande un prodotto».

© RIPRODUZIONE RISERVATA

## Due famiglie di rivetti molto "unite"

**I rivetti standard prodotti dall'azienda lecchese si dividono in due grandi famiglie: tubolari filettati e a strappo. Ecco una loro breve carta d'identità:**

### ■ Tubolari filettati

**Questi dispositivi di fissaggio sono composti da un corpo con parte interna filettata e servono per effettuare ancoraggi su spessori sottili accessibili anche solo da una parte. A deformazione avvenuta, la parte filettata funge da supporto per ogni necessità di applicazione mediante l'avvitatura di parti mobili. Ad essi la Defremm dedica il 30% della produzione.**

### ■ A strappo

**Costituiti da un corpo tubolare accoppiato a un mandrino con tacca di rottura predeterminata i rivetti a strappo sono utilizzati nei più svariati settori per assemblare due o più elementi. La possibilità di unire particolari con fori ciechi rende il loro impiego particolarmente rapido e vantaggioso. La quota dei rivetti a strappo nell'offerta Defremm è pari al 10%.**