



Certificati ISO 9001 dal 1994, QS9000 dal 1998, ISO TS 16949 dal 2003, realizziamo particolari stampati a freddo in conformità a disegni ed alle specifiche tecniche richieste dal cliente e produciamo a catalogo inserti filettati e rivetti a strappo. Principali settori di destinazione: automotive, fissaggio, elettrodomestici, idraulica, serramenti e costruzioni in genere.

Disponiamo di personale altamente qualificato per analisi tecniche di fattibilità e sviluppo di soluzioni innovative in collaborazione con il Cliente.

Progettiamo e sviluppiamo internamente le attrezzature di produzione. Ci approvvigioniamo, da fornitori certificati e selezionati, di filo in acciaio a basso e medio tenore di carbonio, acciaio inossidabile e leghe in alluminio, rame e ottone, con diametri fino a 20 mm.

Siamo dotati di macchine per lo stampaggio a freddo multi-stazione ad elevata affidabilità e produttività con processi di produzione interamente monitorati ed effettuiamo lavorazioni complementari quali ripresa per stampaggio, foratura, filettatura e tornitura.

Effettuiamo internamente trattamenti di lavaggio e ricottura per distensione mentre ci avvaliamo di partner qualificati per trattamenti di tempra, bonifica e zincatura trivalente con caratteristiche, spessori e resistenza in nebbia salina in accordo alle normative di riferimento e alle singole richieste del cliente. Allo scopo di garantire la totale conformità dei prodotti forniti, abbiamo impianti per la selezione dimensionale e la rilevazione di corpi estranei tramite fotocamere digitali oltre alla rilevazione di cricche mediante correnti parassite.



I Soci della Defremm SpA
La Famiglia Molinari
The partners of DEFREMM
The family Molinari

Our company is certified ISO 9001 since 1994, QS9000 since 1998, ISO TS 16949 since 2003, and we produce special cus-

tomized cold-formed parts complying with customers' technical specifications and quality standards. Our standard production focuses on threaded inserts and tear rivets. The main outlets for our products are the automotive industry, electric appliances, fittings for plumbing, door and window frames, and the construction industry.

Our highly-skilled staff is specialized in technical feasibility studies and in the development of innovative solutions hand in hand with customers. We plan, design and develop all our production equipment in our premises. We rely on selected certified suppliers for steel wire rod of low- and medium carbon content, stainless steel and aluminium alloy, as well as copper and brass wire, up to 20 mm diameter. We use top-of-the-line multi-stage cold-forming machines to ensure high production rates and fully-monitored production cycles. In addition, our subsidiary processes include blank recovery for the forming process, as well as drilling, threading and turning processes.

Washing and annealing treatments are carried out in our premises. Qualified partner companies provide quenching, austempering treatments, as well as trivalent galvanization treatments with characteristics, thicknesses and salt mist resistance in compliance with the reference standards in force or with specific customer requirements. We use dimensional selection equipment with digital cameras to detect any foreign bodies, and eddy current to detect cracks, to ensure total product conformity.