



DEFREMM



МАТЕРИАЛЫ / VERKSTOFF

- S ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ: UNI EN 10263-2 / VERZINKTSTAHL: UNI EN 10263-2
I НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304: UNI EN 10263-5 / EDELSTAHL AISI 304: UNI EN 10263-5

ТИП ТЕЛА / SCHAFTTYPEN

- L ГЛАДКОЕ ТЕЛО / EBENSCSCHAFT
S НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО / GERILLTSCHAFT
E ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО / TEILSECHSKANTSCHAFT
TE ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО / SECHSKANTSCHAFT

ТИП БОРТИКА / BLINDNIETEMUTTERN KOPFTYPEN

- TC ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК / FLACHKOPF
FL УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК / KLEINKOPF
TS ПОТАЙНОЙ БОРТИК 90° / SENKKOPF 90 GRAD

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД / DIE FESTSTELLUNG DES KODIZES : образец / beispiel

S1 M6 E(TE) FL C

МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF

ДЛИНА / LÄNGE

РЕЗЬБА / GEWINDE

ТИП ТЕЛА / SCHAFTTYPEN

ТИП БОРТИКА / KOPFTYPEN

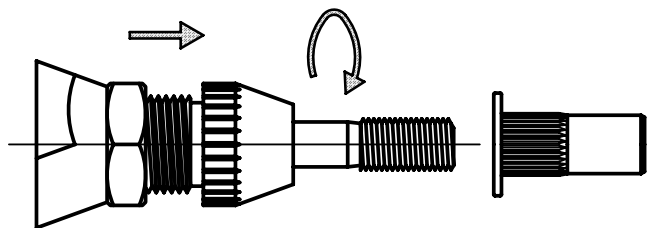
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN



Компания оставляет за собой право без предварительного уведомления модифицировать описанные в данном каталоге продукты в целях улучшения качества и технических параметров
Das unternehm hat die befugnis zur abänderung der in diese liste eingeschlossen produkte, zum verbessern die qualität kurzfristig

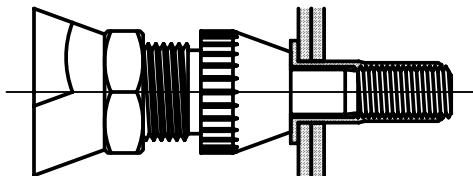
1

1) НАКРУЧИВАНИЕ / VERWINDUNG



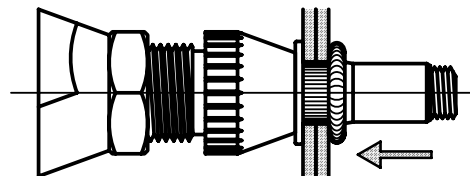
2

2) ВСТАВКА / EINPASSUNG



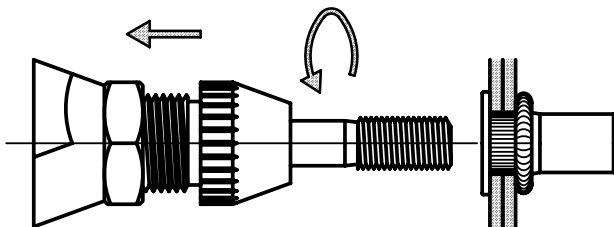
3

3) ЗАЖИМ (РАСКЛЕПЫВАНИЕ) / EINSpannung



4

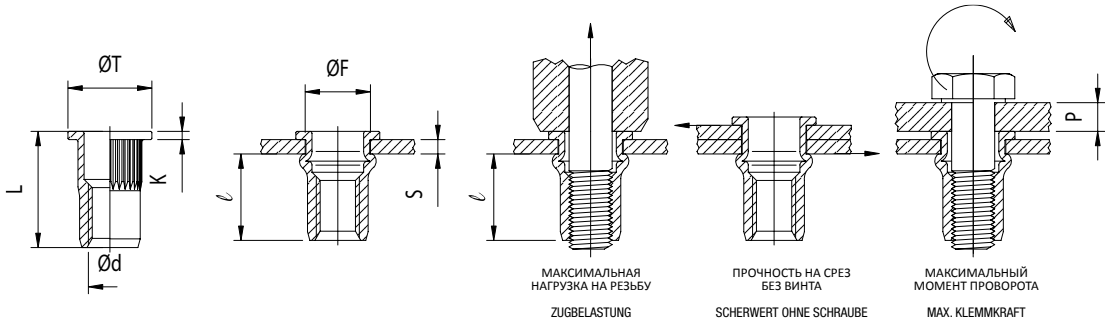
4) ВЫКРУЧИВАНИЕ / ABSCHRAUBEN



S1 M STC
S2 M STC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER- GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

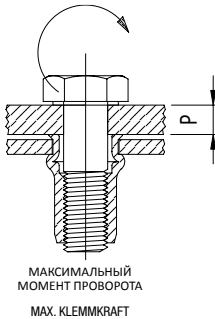
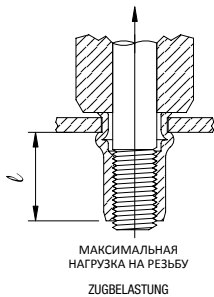
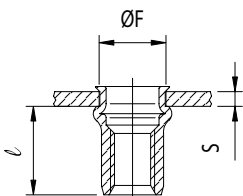
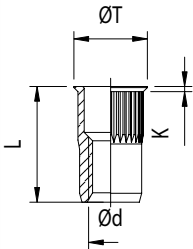
Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M3 STC	M3	5	8	0.8	9.5	0.5 - 2.0	5	M3 x 0.5	1800	4000	1500	1	3.1	1.0
S1 M4 STC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	3500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 STC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	5000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 STC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 STC	M8	11	16	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 STC	M10	13	17	2.0	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5
S2 M4 STC	M4	6	9	0.8	13.0	2.0 - 4.5	6							
S2 M5 STC	M5	7	10	1.0	16.0	2.0 - 5.5	8							
S2 M6 STC	M6	9	12	1.2	18.5	2.0 - 5.5	10							
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M SFL
S2 M SFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

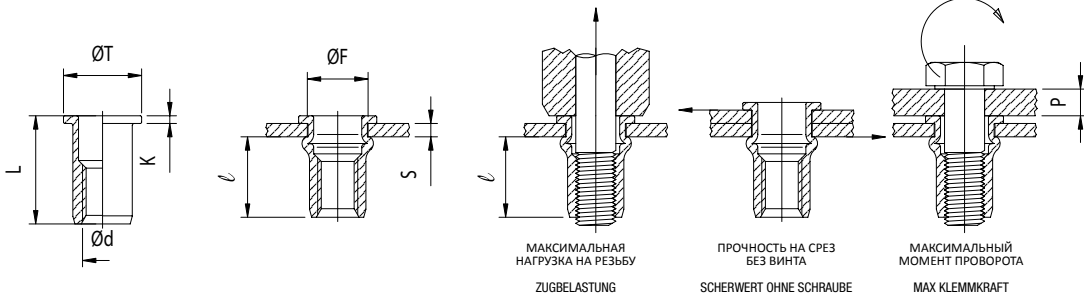
Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M3 SFL	M3	5	5.5	0.4	10.0	0.5 - 2.0	5	M3 x 0.5	1800	4000	1	3.1	1.0
S1 M4 SFL	M4	6	6.7	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	3500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 SFL	M5	7	8.0	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	5000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	15.5	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 SFL	M8	11	12.0	0.6	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 SFL	M10	13	14.0	0.7	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
S2 M3 SFL	M3	5	5.5	0.4	11.5	1.5 - 3.5	5						
S2 M4 SFL	M4	6	6.7	0.5	13.2	2.0 - 4.5	6						
S2 M5 SFL	M5	7	8.0	0.5	15.8	2.0 - 5.5	8						
S2 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	18.0	2.0 - 5.5	10						
S2 M8 SFL	M8	11	12.0	0.6	19.7	2.5 - 6.5	12						
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M LTC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ГЛАДКОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL ÖFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER- EBENSCHSCHAFT

C4C (1.0303)



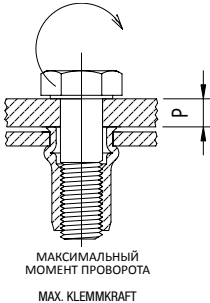
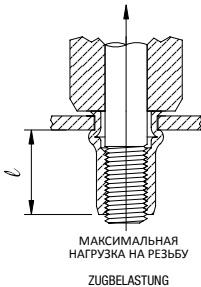
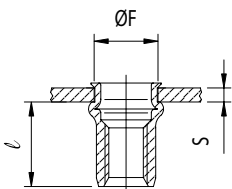
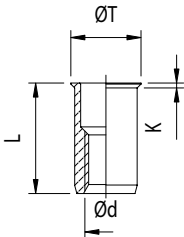
МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:	СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2	Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:	ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081	таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
РЕЗЬБА / GEWINDE:	МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2	Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
		Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 LTC	M4	6	8.5	0.8	10.5	0.5 - 2.0	6.0	M4 x 0.7	3500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 LTC	M5	7	10.0	1.0	13.5	0.5 - 2.5	8.0	M5 x 0.8	6000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 LTC	M6	9	12.0	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10.0	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 LTC	M8	11	16.0	1.4	18.5	1.0 - 3.5	12.0	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 LTC	M10	13	16.3	1.6	17.0	1.0 - 3.0	11.5	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M LFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ГЛАДКОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER- EBENSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL ISO 2

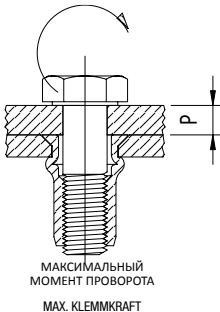
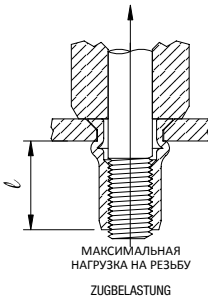
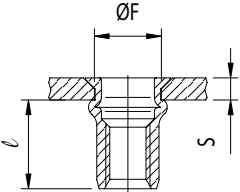
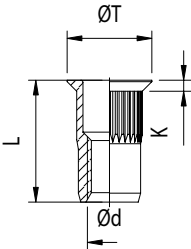
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 LFL	M4	6	7	0.5	10.5	0.5 - 2.0	6.5	M4 x 0.7	3500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 LFL	M5	7	8	0.5	13.3	0.5 - 2.5	8.0	M5 x 0.8	6000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 LFL	M6	9	10	0.6	15.5	0.5 - 3.0	10.0	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 LFL	M8	11	12	0.6	17.5	0.5 - 3.5	12.0	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 LFL	M10	13	14	0.7	17.5	1.0 - 3.0	12.0	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M STS

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ПОТАЙНОЙ БОРТИК 90°
VERZINKTSTAHL OFFENE SENKKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT 90 GRAD

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

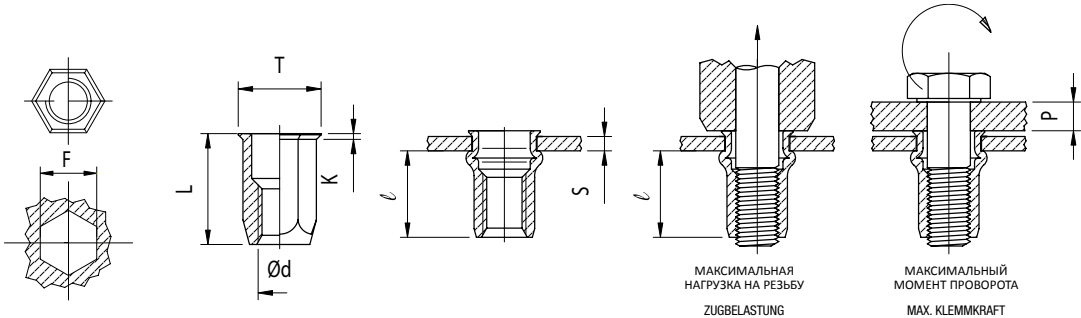
Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M5 STS	M5	7	9.5	1.5	14.0	2.0 - 4.5	8	M5 x 0.8	5000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 STS	M6	9	11.5	1.5	16.5	2.0 - 4.5	10	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 STS	M8	11	13.5	1.5	17.5	2.0 - 5.0	12	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
										+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	

S1 M TEFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - SECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



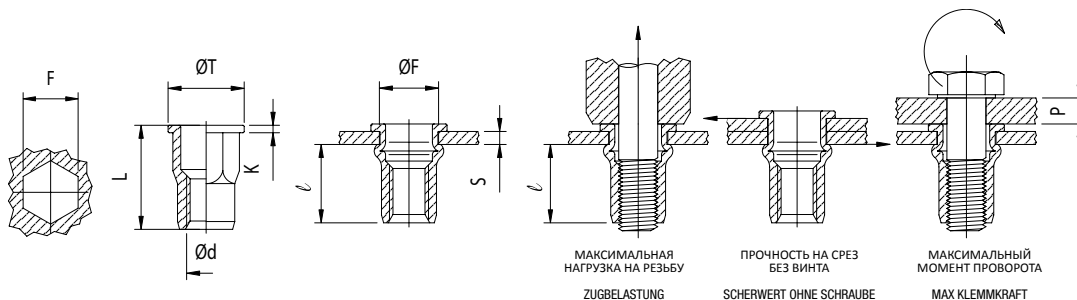
МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1M4TEFL	M4	6	7.0	0.5	111	0.5 - 2.0	6.7	M4 x 0.7	4500	6000	3	4.1	1.0
S1M5TEFL	M5	7	8.0	0.5	14	0.5 - 3.0	8.0	M5 x 0.8	7000	9000	6	5.1	1.0
S1M6TEFL	M6	9	10.0	0.6	16	0.5 - 3.0	10.0	M6 x 1.0	10000	15000	10	6.1	1.0
S1M8TEFL	M8	11	12.0	0.7	18	0.5 - 3.5	12.0	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1M10TEFL	M10	13	14.5	1.0	19	0.5 - 3.5	19.0	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

РЕЗЬБА / GEWINDE:

СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2

ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

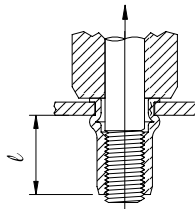
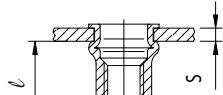
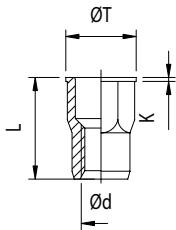
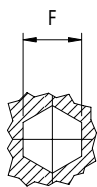
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА	Нагрузка при установке (N)	Прочность на разрыв (N)	Прочность на срез (N)	Момент проворота (Nm)	Отверстие P	Толщина P
KODEX								GEWINDE	Verlegungslast (N)	Einrisslast (N)	Scher (N)	Anzugsmoment (Nm)	P Bohrung	P Dicke
S1 M4 ETC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	4500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 ETC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	6000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 ETC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 ETC	M8	11	16	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 ETC	M10	13	18	1.7	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

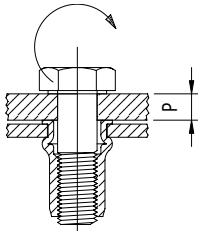
S1 M EFL
S2 M EFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАКСИМАЛЬНАЯ
НАГРУЗКА НА РЕЗЬБУ
ZUGBELASTUNG



МАКСИМАЛЬНЫЙ
МОМЕНТ ПРОВОРОТА
MAX. KLEMMKRAFT

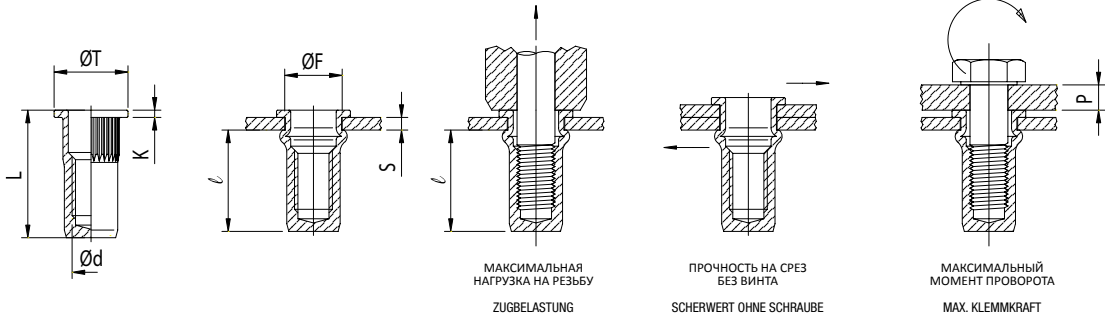
МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:	СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2	Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:	ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081	таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
РЕЗЬБА / GEWINDE:	МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2	Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
		Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 EFL	M4	6	7.2	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	4500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 EFL	M5	7	8.2	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	6000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 EFL	M6	9	10.5	0.6	15.3	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 EFL	M8	11	13.0	0.7	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 EFL	M10	13	15.0	0.8	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
S2 M5 EFL	M5	7	8.2	0.5	15.8	2.0 - 5.5	8						
S2 M6 EFL	M6	9	10.5	0.6	17.8	2.0 - 5.5	10						
S2 M8 EFL	M8	11	13.0	0.7	19.7	2.5 - 6.5	12						
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M STC C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



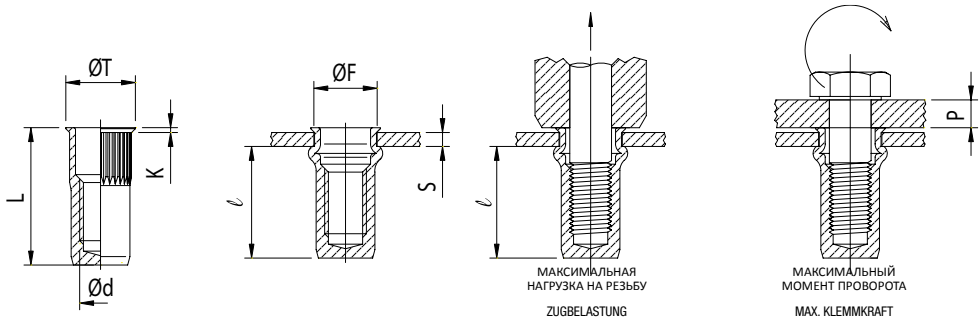
МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2 Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081 таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2 Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД								РЕЗЬБА	Нагрузка при установке (N)	Прочность на разрыв (N)	Прочность на срез (N)	Момент проворота (Nm)	Отверстие P	Толщина P
KODEX								GEWINDE	Verlegungslast (N)	Einrisslast (N)	Scher (N)	Anzugsmoment (Nm)	P Bohrung	P Dicke
S1 M4 STC C	M4	6	9.0	0.8	16.0	0.5 - 2.0	11.0	M4 x 0.7	3500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 STC C	M5	7	10.0	1.0	17.0	0.5 - 3.0	11.5	M5 x 0.8	5000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 STC C	M6	9	12.5	1.4	19.0	0.5 - 3.0	12.0	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 STC C	M8	11	15.0	1.5	21.5	0.5 - 3.0	15.0	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 STC C	M10	13	19.0	1.6	27.0	1.0 - 3.5	19.0	M10 x 1.5	15000	36000	6500	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M SFL C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

C4C (1.0303)



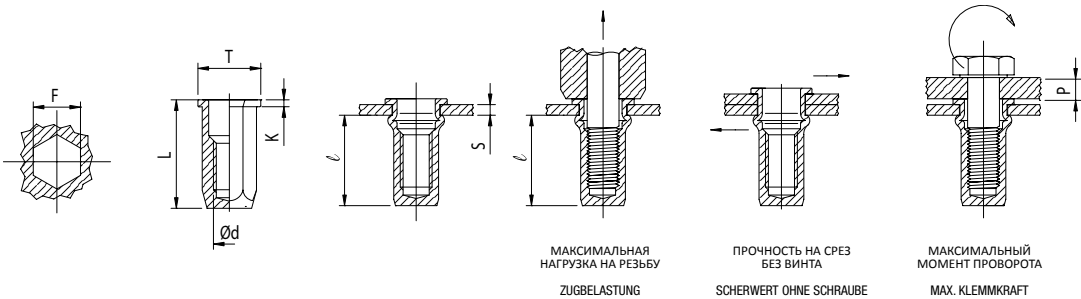
МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:	СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2	Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHBEHANDLUNG:	ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081	таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
РЕЗЬБА / GEWINDE:	МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2	Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
		Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX								РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
Ø d F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max								
S1 M4 SFL C	M4	6	7	0.5	15.0	0.5 - 2.0	11.0	M4 x 0.7	43500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 SFL C	M5	7	8	0.5	16.5	0.5 - 2.0	12.5	M5 x 0.8	5000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 SFL C	M6	9	10	0.6	20.5	0.5 - 3.0	15.5	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 SFL C	M8	11	12	0.6	23.0	1.0 - 3.0	17.0	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 SFL C	M10	13	14	0.7	24.5	1.0 - 3.0	18.0	M10 x 1.5	15000	36000	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M TETC C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - SECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

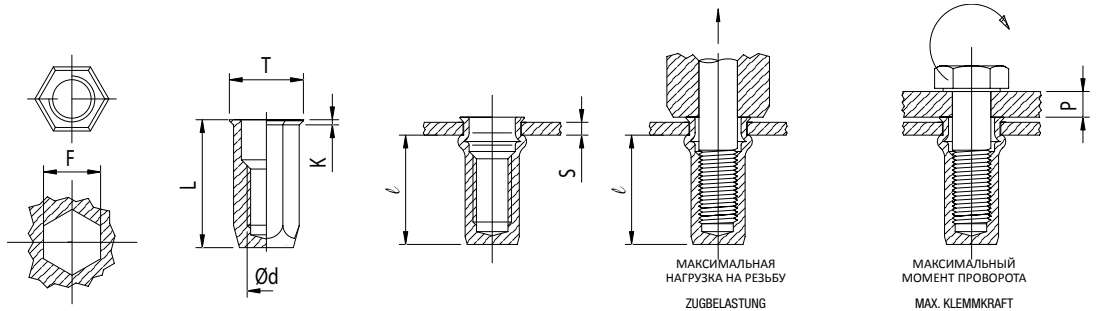
Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 TETC C	M4	6	9.0	1.0	15.0	0.5 - 2.0	11	M4 x 0.7	4500	6000	2000	3	4.1	1.0
S1 M5 TETC C	M5	7	10.0	1.0	18.0	0.5 - 3.0	13	M5 x 0.8	6000	9000	3000	6	5.1	1.0
S1 M6 TETC C	M6	9	12.5	1.5	23.0	0.5 - 3.0	17	M6 x 1.0	11000	15000	4300	10	6.1	1.0
S1 M8 TETC C	M8	11	16.0	1.5	26.0	0.5 - 3.0	19	M8 x 1.25	13000	26000	5600	24	8.2	1.5
S1 M10 TETC C	M10	13	19.0	1.9	32.5	1.0 - 3.5	25	M10 x 1.5	15000	35000	6500	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

S1 M TEFL C

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ЗАКРЫТАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ - ШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
VERZINKTSTAHL GESCHLOSSENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - SECHSKANTSCHAFT

C4C (1.0303)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF: СТАЛЬ / STAHL UNI EN 10263-2 Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в
ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: ОЦИНКОВАНИЕ / VERZINKUNG UNI ISO 2081 таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
РЕЗЬБА / GEWINDE: МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2 *Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben*
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

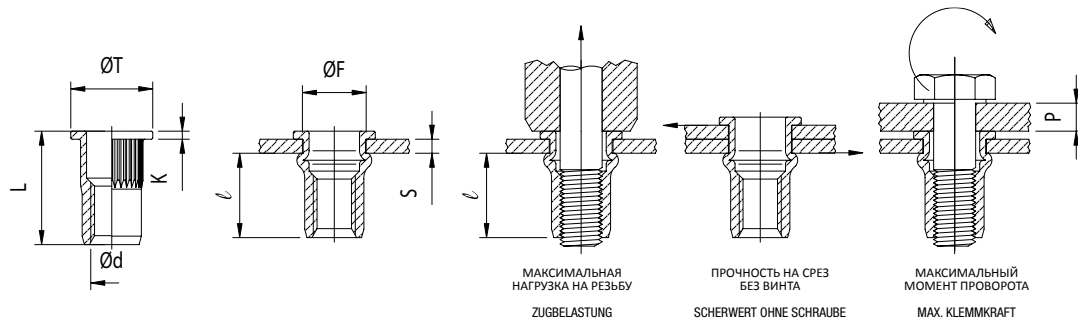
КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
S1 M4 TEFL C	M4	6	7.0	0.5	16.0	0.5 - 2.0	12	M4 x 0.7	4500	6000	3	4.1	1.0
S1 M5 TEFL C	M5	7	8.0	0.5	20.0	0.5 - 3.0	14	M5 x 0.8	6000	9000	6	5.1	1.0
S1 M6 TEFL C	M6	9	10.0	0.6	20.5	0.5 - 3.0	14	M6 x 1.0	11000	15000	10	6.1	1.0
S1 M8 TEFL C	M8	11	12.0	0.6	23.0	0.5 - 3.5	21	M8 x 1.25	13000	26000	24	8.2	1.5
S1 M10 TEFL C	M10	13	14.5	0.7	28.5	1.0 - 3.5	21	M10 x 1.5	15000	35000	45	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

I1 M STC

I2 M STC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
EDELSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

АISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	l max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
I1 M4 STC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	3500	7	4.1	1.0
I1 M5 STC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	5500	11	5.1	1.0
I1 M6 STC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	16000	23000	8000	21	6.1	1.0
I1 M8 STC	M8	11	15	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	18000	30000	11000	35	8.2	1.5
I1 M10 STC	M10	13	17	2.0	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	25000	38000	15000	50	10.2	1.5
I2 M6 STC	M6	9	12	1.2	18.5	2.0 - 5.5	10							
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

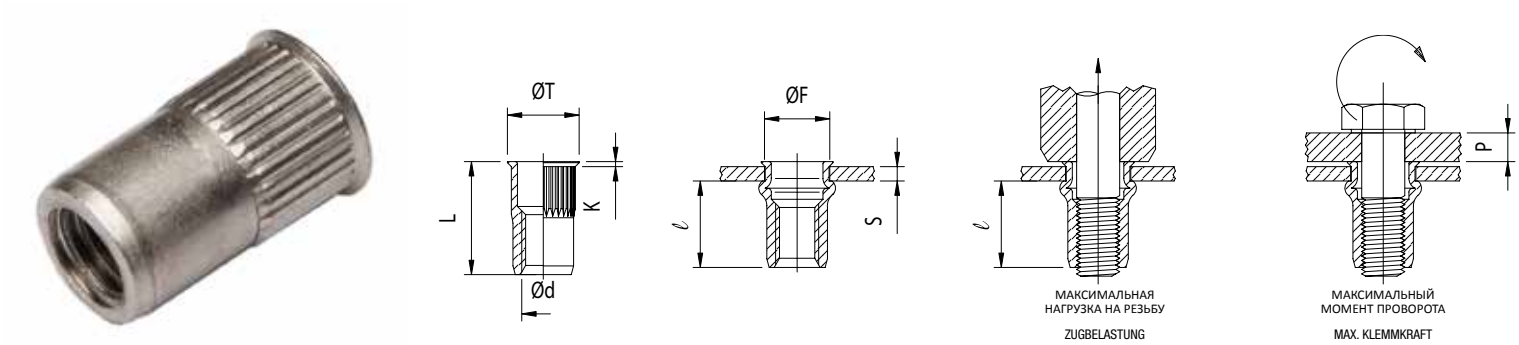
ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

АISI 316
(1.4401 / 1.4404)

I1 M SFL
I2 M SFL

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - НАСЕЧЕННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
EDELSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - GERILLTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:
РЕЗЬБА / GEWINDE:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5
МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение
Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben
Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД	Ø d F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА	Нагрузка при установке (N)	Прочность на разрыв (N)	Момент проворота (Nm)	Отверстие P	Толщина P	
KODEX							GEWINDE	Verlegungslast (N)	Einrisslast (N)	Anzugsmoment (Nm)	P Bohrung	P Dicke	
I1 M4 SFL	M4	6	6.7	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	7	4.1	1.0
I1 M5 SFL	M5	7	8.0	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	11	5.1	1.0
I1 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	15.5	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	16000	23000	21	6.1	1.0
I1 M8 SFL	M8	11	12.0	0.6	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	18000	30000	35	8.2	1.5
I1 M10 SFL	M10	13	14.0	0.7	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.	25000	38000	50	10.2	1.5
I2 M6 SFL	M6	9	10.0	0.6	18.0	2.0 - 5.5	10						
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

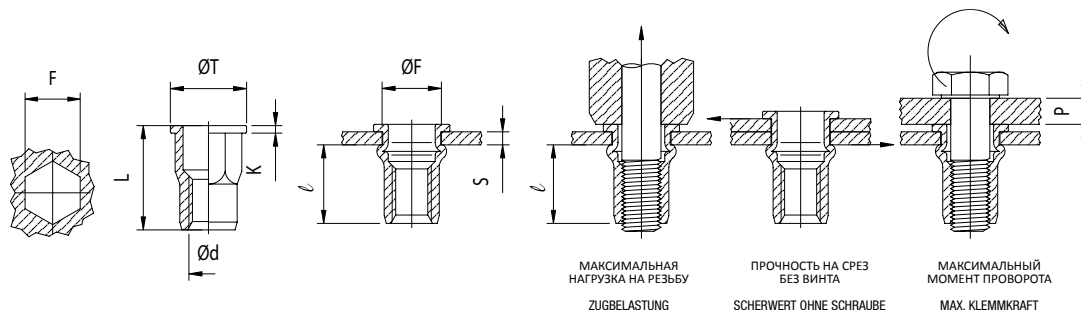
ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
(1.4401 / 1.4404)

I1 M ETC

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОРТИК
EDELSTAHL OFFENE FLACHKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерение

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

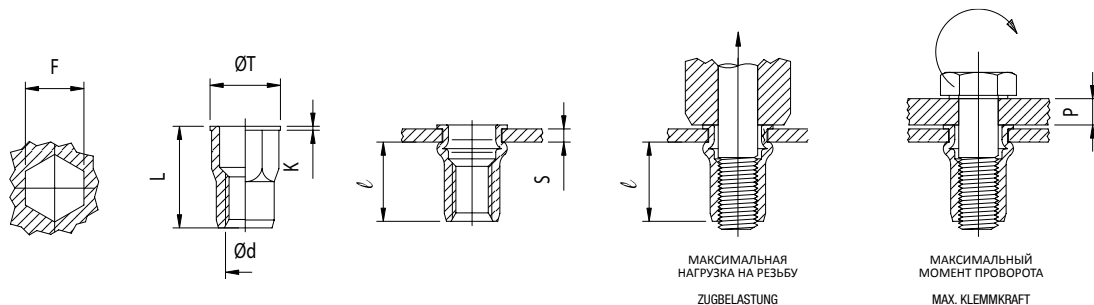
КОД KODEX	Ø d	F (+0.1)	Ø T	K	L	S	ℓ max	РЕЗЬБА GEWINDE	Нагрузка при установке (N) Verlegungslast (N)	Прочность на разрыв (N) Einrisslast (N)	Прочность на срез (N) Scher (N)	Момент проворота (Nm) Anzugsmoment (Nm)	Отверстие P P Bohrung	Толщина P P Dicke
I1 M4 ETC	M4	6	9	0.8	11.5	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	3500	7	4.1	1.0
I1 M5 ETC	M5	7	10	1.0	13.5	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	5500	11	5.1	1.0
I1 M6 ETC	M6	9	12	1.2	16.0	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	14000	23000	8000	21	6.1	1.0
I1 M8 ETC	M8	11	15	1.4	17.5	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	16000	30000	11000	35	8.2	1.5
I1 M10 ETC	M10	13	18	1.7	22.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	25000	38000	15000	50	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
(1.4401 / 1.4404)

ЗАКЛЕПКА РЕЗЬБОВАЯ ОТКРЫТАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - ПОЛУШЕСТИГРАННОЕ ТЕЛО УМЕНЬШЕННЫЙ БОРТИК
EDELSTAHL OFFENE KLEINKÖPFIGE BLINDNIETMUTTER - TEILSECHSKANTSCHAFT

AISI 304 (1.4567)



МАТЕРИАЛ / WERKSTOFF:

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ /
EDELSTAHL - UNI EN ISO 10263-5

Данные, полученные от тестов, выполняемых в нашей лаборатории качества. Меры, указанные в таблице, должны рассматриваться как ориентировочные нормальной стоимости измерения

Aus Untersuchungen in unserem Qualitätslabor extrapolierte Angaben

РЕЗЬБА / GEWINDE:

МЕТРИЧЕСКАЯ / METRISCH ISO DIN - 13 TOLL. ISO 2

Die betreffenden Abmessungen beziehen sich auf die Nominalwerte des Nennmaßes

КОД								РЕЗЬБА	Нагрузка при установке (N)	Прочность на разрыв (N)	Момент проворота (Nm)	Отверстие P	Толщина P
KODEX								GEWINDE	Verlegungslast (N)	Einrisslast (N)	Anzugsmoment (Nm)	P Bohrung	P Dicke
I1 M4 EFL	M4	6	7.2	0.5	11.2	0.5 - 2.0	6	M4 x 0.7	6000	9000	7	4.1	1.0
I1 M5 EFL	M5	7	8.2	0.5	13.3	0.5 - 3.0	8	M5 x 0.8	8000	12000	11	5.1	1.0
I1 M6 EFL	M6	9	10.5	0.6	15.3	0.5 - 3.0	10	M6 x 1.0	14000	23000	21	6.1	1.0
I1 M8 EFL	M8	11	13.0	0.7	16.7	0.5 - 3.5	12	M8 x 1.25	16000	30000	35	8.2	1.5
I1 M10 EFL	M10	13	15.0	0.8	21.0	1.0 - 3.5	15	M10 x 1.5	25000	38000	50	10.2	1.5
									+ / - 10%	+ / - 10%	+ / - 10%		

ТАКЖЕ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКАЗ ИЗ
AUCH PRODUZIERBAR AUF SPEZIFISCHEN KUNDENWUNSCH AUS

AISI 316
(1.4401 / 1.4404)

МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА / BUCHSE WERKSTOFFE

- A АЛЮМИНИЙ: ALMG 3,5 СПЛАВ 5154 А / ALUMINIUM: 5154 А
- S ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ: UNI EN 10263-2 / VERZINKTSTAHL: UNI EN 10263-2
- I НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304: UNI EN 10263-5 / EDELSTAHL AISI 304: UNI EN 10263-5
- A-MG АЛЮМИНИЙ: ALMG 2,5 СПЛАВ 5052 / ALUMINIUM: ALMG 2,5 LEGIERUNG 5052

МАТЕРИАЛЫ СТЕРЖНЯ / DORN WERKSTOFFE

- S ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ / VERZINKTSTAHL
- I НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304: UNI EN 10263-5 / EDELSTAHL AISI 304: UNI EN 10263-5

ТИП ГОЛОВКИ / BLINDNIETE KOPFTYPEN

- T КУПОЛЬНАЯ / FLACHRUNDKOPF
- F ПОТАЙНАЯ 120° / SENKKOPF 120 GRAD
- L КРУПНАЯ / GROßKOPF
- G СВЕРХКРУПНАЯ / EXTRA-GROßKOPF

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД / FESTSTELLUNG DES KODIZES : образец / beispiel

AST 3210 XXXX

МАТЕРИАЛ КОРПУСА / BUCHSE WERKSTOFF

МАТЕРИАЛ СТЕРЖНЯ / DORN WERKSTOFF

ТИП БОРТИКА / KOPFTYPEN

ДИАМЕТЕР ЗАКЛЕПКИ / BLINDNIET DURCHMESSER

ДЛИНА ЗАКЛЕПКИ / BLINDNIET LÄNGE

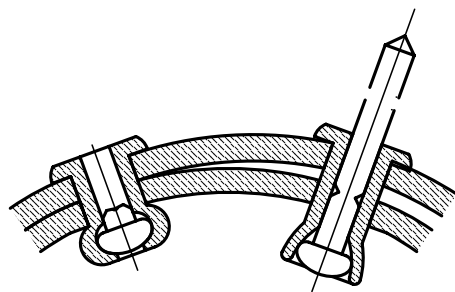
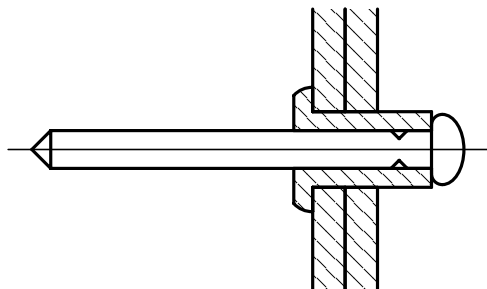
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ZUSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN



Компания оставляет за собой право без предварительного уведомления модифицировать описанные в данном каталоге продукты в целях улучшения качества и технических параметров
Das unternehm hat die befugnis zur abänderung der in diese liste eingeschlossen produkte, zum verbessern die qualität kurzfristig

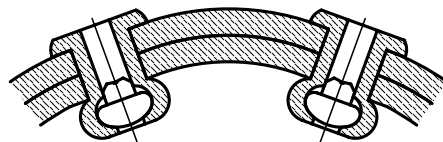
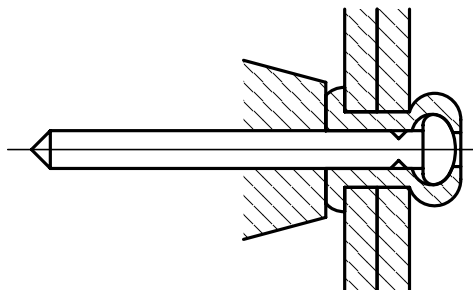
1

ВСТАВКА / EINPASSUNG



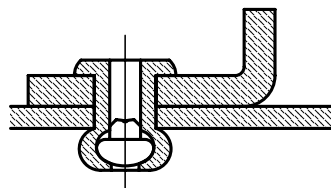
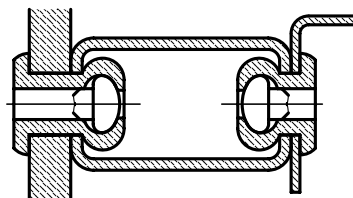
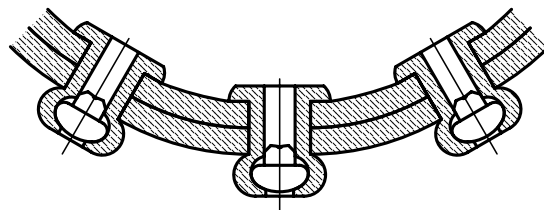
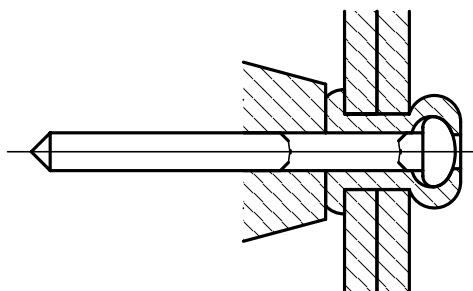
2

ДЕФОРМАЦИЯ ЗАКЛЕПКИ / BLINDNIET DEFORMATION

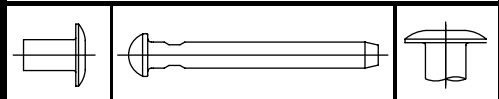
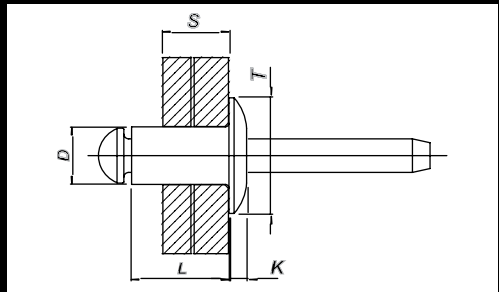


3

РАЗРЫВ СТЕРЖНЯ / DREHDORN RISS



AST



АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД CODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
2.4	2.5	5	0.8 - 2.5	4.8	0.7	2405	40 Kg. - 392 N	55 Kg. - 539 N
		6	2.5 - 3.5			2406		
		7	3.5 - 4.5			2407		
		9	4.5 - 6.5			2409		
3	3.1	5	1 - 2	6	0.8	2905	75 Kg. - 735 N	105 Kg. - 1029 N
		6	2 - 3			2906		
		7	3 - 4			2907		
		8	4 - 5			2908		
		9	5 - 6			2909		
		10	6 - 7			2910		
		11	7 - 8			2911		
		12	8 - 9			2912		
3.2	3.3	6	1.5 - 2.5	6.5	0.85	3206	95 Kg. - 930 N	120 Kg. - 1176 N
		7	2.5 - 3.5			3207		
		8	3.5 - 4.5			3208		
		9	4.5 - 5.5			3209		
		10	5.5 - 6.5			3210		
		11	6.5 - 7.5			3211		
		12	7.5 - 8.5			3212		
		14	8.5 - 10.5			3214		
		16	10.5 - 12.5			3216		
4	4.1	6	1 - 2	8	1.2	3906	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
		7	2 - 3			3907		
		8	3 - 4			3908		
		9	4 - 5			3909		
		10	5 - 6			3910		
		11	6 - 7			3911		
		12	7 - 8			3912		
		14	8 - 10			3914		
		16	10 - 11			3916		
		18	11 - 13			3918		
		20	13 - 15			3920		
		25	15 - 20			3925		
4.8	5	8	1 - 3	9.5	1.4	4808	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
		9	3 - 4			4809		
		10	4 - 5			4810		
		11	5 - 6			4811		
		12	6 - 7			4812		
		14	7 - 9			4814		
		16	9 - 11			4816		
		18	11 - 13			4818		
		20	13 - 15			4820		
		22	15 - 16			4822		
		25	16 - 19			4825		
		30	19 - 24			4830		
6	6.1	9	2 - 3	12	1.7	5909	345 Kg. - 3381 N	470 Kg. - 4606 N
		12	3 - 6			5912		
		15	6 - 9			5915		
		18	9 - 12			5918		
		22	12 - 16			5922		
		32	16 - 26			5932		
6.4	6.5	10	2 - 3	13	2	6410	370 Kg. - 3626 N	580 Kg. - 5586 N
		13	3 - 6			6413		
		16	6 - 9			6416		
		19	9 - 12			6419		
		25	12 - 18			6425		

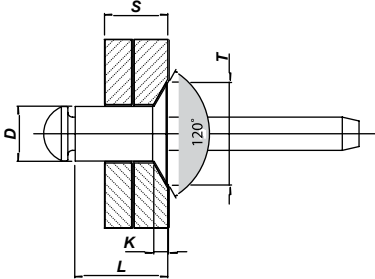
+ / - 10%

+ / - 10%

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
2.4	2.5	6 7 9	0.8 - 3.5 3.5 - 4.5 4.5 - 6.5	4.8	0.75	2406 2407 2409	40 Kg. - 392 N	55 Kg. - 539 N
3	3.1	7 9	1 - 4 4 - 6	5.5	1	2907 2909	75 Kg. - 735 N	105 Kg. - 1029 N
3.2	3.3	8 9 12	1 - 4.5 4.5 - 5.5 5.5 - 8.5	5.8	1	3208 3209 3212	95 Kg. - 930 N	120 Kg. - 1176 N
4	4.1	8 9 10 12 14 16 18	1 - 1.5 1.5 - 2.5 2.5 - 3.5 3.5 - 5.5 5.5 - 6.5 6.5 - 7.5 7.5 - 8.5	7.5	1.1	3908 3909 3910 3912 3914 3916 3918	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
4.8	5	10 12 14 16 18 20 25	1 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 19	9	1.3	4810 4812 4814 4816 4818 4820 4825	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
+ / - 10%							+ / - 10%	

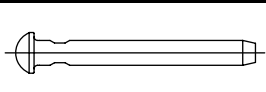
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.1	9 12 14 16 20	1 - 5 5 - 8 8 - 10 10 - 11 11 - 15	12	1.5	3909 3912 3914 3916 3920	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
4.8	5	9 12 14 16 18 20 25	1 - 4 4 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 19	14	1.7	4809 4812 4814 4816 4818 4820 4825	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
+ / - 10%							+ / - 10%	

ASF



АЛ
ALU

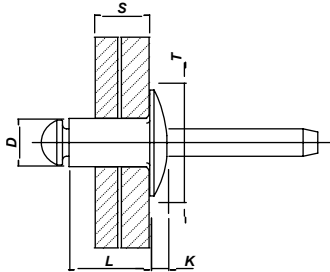


СТАЛЬ
STAHL



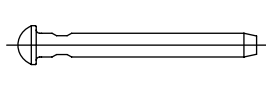
ПОТАЙНАЯ
SENKKOPF

ASL



АЛ
ALU

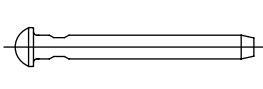
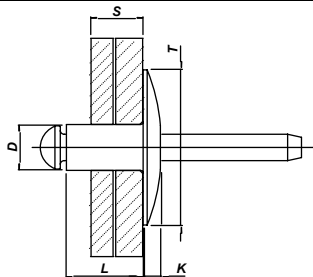


СТАЛЬ
STAHL



КРУПНАЯ
GROßKOPF

ASG

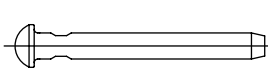
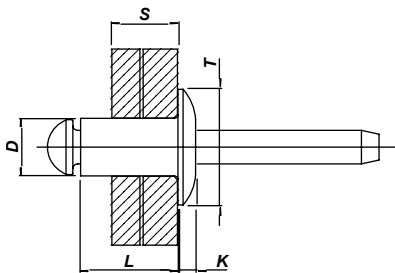


АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

СВЕРХКРУПНАЯ
EXTRA-GROBkopf

AIT



АЛ
ALU

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
EDELSTAHL 304

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

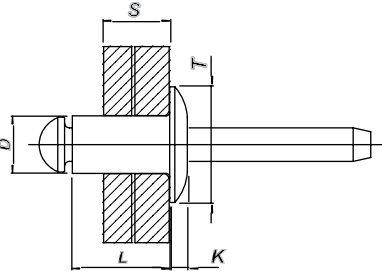
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4.8	5	12 14 16 18 20 25	1 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 19	16	1.7	4812 4814 4816 4818 4820 4825	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
							+ / - 10%	+ / - 10%

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.1	9 12 16	1 - 5 5 - 8 10 - 11	8	1.2	3909 3912 3916	145 Kg. - 1421 N	205 Kg. - 2009 N
4.8	5	10 12 14 16 18	1 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13	9.5	1.4	4810 4812 4814 4816 4818	215 Kg. - 2107 N	290 Kg. - 2842 N
+ / - 10%								

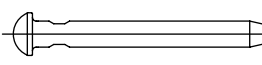
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.3	12 16 20	1 - 4 4 - 8 8 - 12	8	1.2	4012 4016 4020	135 Kg. - 1323 N	170 Kg. - 1666 N
4.8	5.2	12 16 20 25	1 - 3 3 - 6 6 - 10 10 - 15	9.5	1.4	4812 4816 4820 4825	205 Kg. - 2009 N	260 Kg. - 2548 N
+ / - 10%								+ / - 10%

AST....FIOR



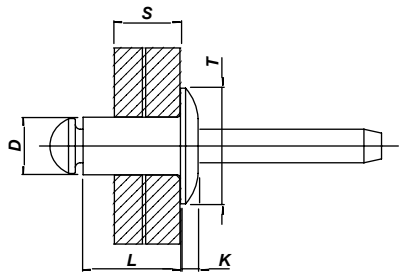



АЛ
ALU

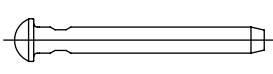

СТАЛЬ
STAHL


КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

SST



СТАЛЬ
STAHL



СТАЛЬ
STAHL



КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД CODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3	3.1	6 8 10	1 - 3 3 - 5 5 - 7	6	0.8	2906 2908 2910	115 Kg. - 1127 N	150 Kg. - 1470 N
3.2	3.3	6 7 8 9 10 11 12	1 - 2.5 2.5 - 3.5 3.5 - 4.5 4.5 - 5.5 5.5 - 6.5 6.5 - 7.5 7.5 - 8.5	6.5	0.85	3206 3207 3208 3209 3210 3211 3212	130 Kg. - 1274 N	165 Kg. - 1617 N
4	4.1	6 7 8 9 10 11 12 14 16 18	1 - 2 2 - 3 3 - 4 4 - 5 5 - 6 6 - 7 7 - 8 8 - 10 10 - 11 11 - 13	8	1.2	3906 3907 3908 3909 3910 3911 3912 3914 3916 3918	200 Kg. - 1960 N	280 Kg. - 2744 N
4.8	5	8 9 10 11 12 14 16 18 20 22 25 30	1 - 3 3 - 4 4 - 5 5 - 6 6 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15 15 - 16 16 - 19 19 - 24	9.5	1.4	4808 4809 4810 4811 4812 4814 4816 4818 4820 4822 4825 4830	340 Kg. - 3332 N	480 Kg. - 4704 N
6	6.1	9 12 15 18 22	2 - 3 3 - 6 6 - 9 9 - 12 12 - 16	12	1.7	5909 5912 5915 5918 5922	450 Kg. - 4410 N	600 Kg. - 5880 N
6.4	6.5	10 12.5 14 15.5 19	2 - 3 3 - 5.5 5.5 - 7 7 - 8.5 8.5 - 12	13	2	6410 64125 6414 64155 6419	500 Kg. - 4900 N	720 Kg. - 7056 N

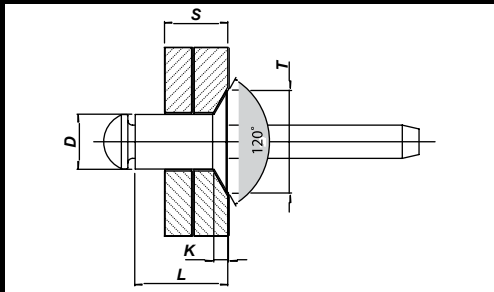
+ / - 10%

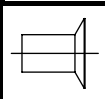
+ / - 10%

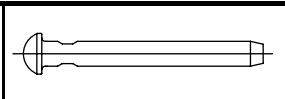
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4.1	8 10 12	1 - 4 4 - 6 6 - 8	7.5	1	3908 3910 3912	200 Kg. - 1960 N	280 Kg. - 2744 N
4.8	5	10 12 14 16 18	1 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13	9	1.3	4810 4812 4814 4816 4818	340 Kg. - 3332 N	480 Kg. - 4704 N
+ / - 10%								+ / - 10%

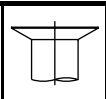
SSF











СТАЛЬ
STAHL

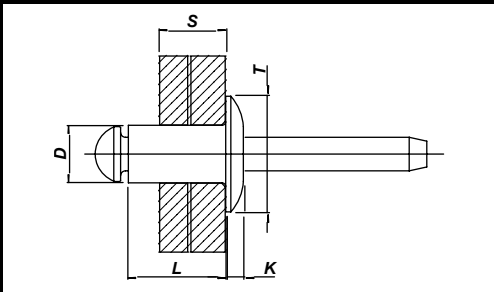
СТАЛЬ
STAHL

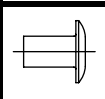
ПОТАЙНАЯ
SENKKOPF

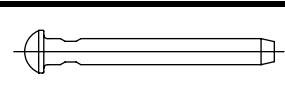
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SCHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3.2	3.3	6 8 10 12	0.5 - 2.5 2.5 - 4.5 4.5 - 6.5 6.5 - 8.5	6.4	1	3206 3208 3210 3212	203 Kg. - 2000 N	280 Kg. - 2750 N
4	4.1	7 10 12 14 18	1 - 3.5 3.5 - 6 6 - 8 8 - 10 10 - 14	7.8	1.2	3907 3910 3912 3914 3918	302 Kg. - 2970 N	392 Kg. - 3850 N
4.8	5	8 10 12 14 16 18 20 25	1.5 - 3.5 3.5 - 5.5 5.5 - 7.5 7.5 - 9.5 9.5 - 11.5 11.5 - 13.5 13.5 - 15.5 15.5 - 19	9.5	1.3	4808 4810 4812 4814 4816 4818 4820 4825	448 Kg. - 4400 N	560 Kg. - 5500 N
+ / - 10%								+ / - 10%

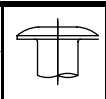
IIT







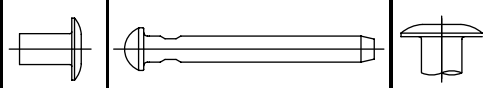
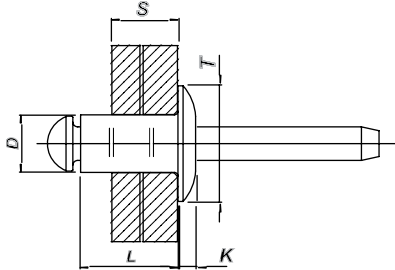




НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
EDELSTAHL 304

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

MULTI GRIP



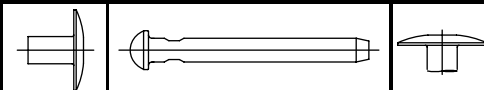
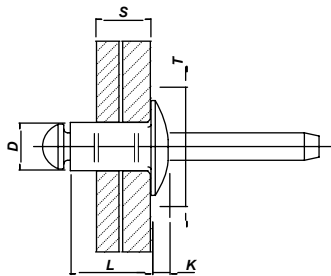
АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SICHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3.2	3.3 - 4	9 12	max 6 max 9	6.5	0.85	3209 3212	75 Kg. - 735 N	100 Kg. - 981 N
4	4 - 5.5	8 12 16	max 4 max 8 max 12	8	1.2	4008 4012 4016	120 Kg. - 1177 N	180 Kg. - 1765 N
4.8	5 - 6.5	10 16 20 25	max 5 max 11 max 15 max 20	9.5	1.4	4810 4816 4820 4825	170 Kg. - 1667 N	245 Kg. - 2403 N
+ / - 10%								+ / - 10%

MULTI GRIP



АЛ
ALU

СТАЛЬ
STAHL

**СВЕРХКРУПНАЯ
GROßKORF**

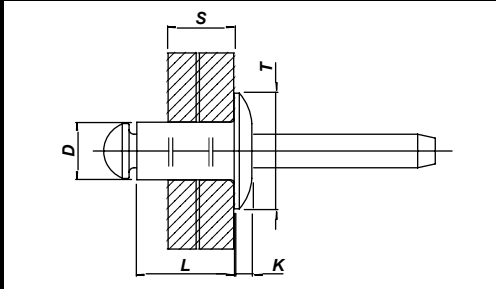
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SICHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
4	4 - 5.5	8 12 16	max 4 max 8 max 12	12	1.5	4008 4012 4016	120 Kg. - 1177 N	180 Kg. - 1765 N
4.8	5 - 6.5	10 16 20	max 5 max 11 max 15	14	1.7	4810 4816 4820	170 Kg. - 1667 N	245 Kg. - 2403 N
							+ / - 10%	+ / - 10%

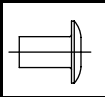
D mm	 mm	L mm	S mm	T mm	K mm	КОД KODEX	ПРОЧНОСТЬ НА СРЕЗ SICHERFESTIGKEIT	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ ZUGFESTIGKEIT
3.2	3.3 - 4	9 12	max 6 max 9	6.5	0.85	3209 3212	110 Kg. - 1079 N	165 Kg. - 1618 N
4	4 - 4.5	8 12 16	max 4 max 8 max 12	8	1.2	4008 4012 4016	180 Kg. - 1766 N	260 Kg. - 2550 N
4.8	5 - 6.5	10 16 20 25	max 5 max 11 max 15 max 20	9.5	1.4	4810 4816 4820 4825	320 Kg. - 3140 N	460 Kg. - 4512 N
+ / - 10%								+ / - 10%

SST....MG

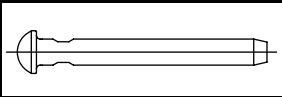
MULTI GRIP



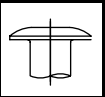




СТАЛЬ
STEEL



СТАЛЬ
STAHL



КУПОЛЬНАЯ
FLACHRUNDKOPF

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a template for writing or drawing. The margins are consistent on all sides.





DEFREMM



Via Goito, 6 23900 Lecco (LC) - ITALY
TEL. (+39) 0341 251410
FAX (+39) 0341 251411
www.defremm.it